

REFRIGERADOR VERTICAL PROFESIONAL +2°C A +14°C

- Controlador de temperatura con pantalla digital, rango de temperatura de trabajo de +2°C a +14°C.
- Recirculación por aire forzado.
- Sonda de temperatura Pt 100 con resolución de 0,1°C.
- Alarmas: acústica y visual para temperatura máxima y mínima, fallo de tensión y rotura de sonda alimentadas por batería.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

- Homogeneidad en la cámara +/- 1,5°C.
 - Alarmas: acústica y visual para temperatura máxima y mínima; fallo de tensión y rotura de sonda; alimentadas por batería con cargador independiente, permite la función de alarma durante mínimo 18h.
 - Panel de control con protección mediante código de seguridad.
 - Ventilación de la cámara por aire forzado, con flujo vertical, permite un gran homogeneidad de la temperatura del aire en el interior de la cámara.
 - Puerta ciega, con tirador de gran tamaño (ver tabla).
 - Iluminación interior con interruptor independiente, solo en modelos con puerta de cristal "C".
 - Posibilidad alternativa de apertura de puerta derecha o izquierda (indicar al pedido, ajuste en fábrica).
 - Puerta con cerradura de seguridad.
 - Interruptor general de encendido retroiluminado.
 - Evaporador con desescarche automático.
 - Gas refrigerante R134a, libre de CFC y HCFC, biodegradable.
-
- Compresor hermético muy silencioso montado sobre amortiguadores para disminuir el ruido <48dB.
 - Cámara interior construida según modelo (ver tabla).
 - Estructura exterior construida según modelo (ver tabla).
 - Pies frontales regulables en altura.
 - Estantes regulables, fabricados en varilla de acero plastificado.
 - Junta magnética perimetral en la puerta, asegura el cierre y la estanqueidad de la cámara interior.
 - Aislamiento de 60 mm, fabricado en poliuretano inyectado de alta densidad libre de CFC y HCFC.
 - Tratamiento tropicalizado que permite trabajar a temperatura ambiente hasta 38°C y un 85-90% de H.R.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Registrador circular de temperatura para 7 días, alimentado por batería independiente; trabaja aún fallando la tensión. (incrementa la altura del equipo 100 mm en modelos con chasis exterior en epoxi).
- Alarma de puerta abierta con temporizador.
- Alarmas: acústica y visual para temperatura máxima y mínima, fallo de tensión y rotura de sonda, alimentadas por batería.
- Modelos con puerta de cristal térmico triple y marco calefactado, para evitar formación de condensaciones en áreas de alta humedad (solo en modelos de acero inoxidable).
- Sistema de comunicación mediante RS 485/232.
- Interruptor de apagado de alarma con llave de seguridad.
- Salida libre de potencial para conexión con alarma remota.
- Alarma de puerta abierta con temporizador.
- Juego de cajones en acero inoxidable con guías telescópicas.
- Iluminación interna para modelos con puerta ciega.
- Interruptor de encendido principal con llave de seguridad.
- Pasamuros para sondas y conexiones eléctricas externas.
- Sistema divisores para cajones.
- Software de comunicación.
- Juego de 4 ruedas.
- Enchufe eléctrico interno, para conexión de equipos.
- Data loggers.

Capacidad en litros	Interior / Exterior	Nº de estantes	Consumo en W	Compresores HP
500	ABS / Epoxi	5	180	1/3
Dimen. Internas (mm) ancho x profundo x alto	Dimen. Externas (mm) ancho x profundo x alto	Peso Neto / Bruto	Volumen m ³	
650 x 535 x 1340	750 x 710 x 1620	103/123	1.0	