

INCUBADOR REFRIGERADO VERTICAL +4°C A +55°C

- Ventilación en la cámara por aire forzado de gran caudal.
- Microprocesador para el control de los parámetros, con sistema PID.
- Rango de temperatura de trabajo de +4°C a +55°C (de +4°C a +45°C en modelo CIRP 500).
- Termostato de sobretemperatura para protección del producto.
- Homogeneidad de +/-1,5°C, en la cámara a +37°C.
- Sonda de temperatura Pt 100 con resolución 0,1°C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Posibilidad alternativa de apertura de la puerta a derecha o izquierda. (indicar al pedido, ajuste en fábrica).
- Puerta con cerradura de seguridad.
- Gas refrigerante R134a, libre de CFC y HCFC, biodegradable.
- Compresor hermético muy silencioso, montado sobre amortiguadores para disminuir el ruido <48dB.
- Sistema de refrigeración controlado por electroválvulas, mejora la estabilidad de la temperatura.
- Cámara interior construida en acero inoxidable AISI304.
- Estructura exterior construida en acero inoxidable AISI 304.
- Estantes libremente regulables en altura tipo parilla, fabricados en acero plastificado.
- Junta magnética perimetral en la puerta resistente al calor, asegura el cierre y la estanqueidad de la cámara interior.
- Aislamiento de 60 mm, fabricado en poliuretano inyectado de alta densidad libre de CFC y HCFC.
- Tratamiento tropicalizado que permite trabajar a temperatura ambiente hasta 38°C y un 85-90% de H.R.
- Sonda electrónica para el control de humedad (4-20 mA) con precisión +/- 2%.

- Generador de humedad por ultrasonidos, introduce gotas microscópicas a temperatura ambiente en el interior de la cámara.
- Secado mediante sistema de refrigeración por condensación de la humedad.
- Control de humedad en el rango de 50% a 95% H.R. (+/-3%) en un rango de temperatura de trabajo de +22°C a +40°C.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Registrador circular de temperatura y/o humedad de 7 días, alimentado por batería, trabaja aun fallando la tensión.
- Alarmas: acústica y visual para temperatura máxima y mínima, fallo de tensión y rotura de sonda, alimentadas por batería.
- Alarma de puerta abierta con temporizador.
- Sistema de comunicación mediante RS 485/232.
- Salida libre de potencial para conexión con alarma remota.
- Interruptor de apagado de alarma con llave de seguridad.
- Interruptor de encendido principal con llave de seguridad.
- Data loggers.
- Juego de 4 ruedas.
- Iluminación interior con interruptor independiente.
- Pasamuros para sondas y conexiones eléctricas externas.
- Puerta de cristal, solo para modelos sin control de humedad (en modelos con control de humedad CIR/HR no es aconsejable).
- Enchufe eléctrico interno, para conexión de equipos.
- Cumplimiento de ensayos de estabilidad, según norma ICH.

Capacidad en litros	Interior / Exterior	Nº de estantes	Consumo en W	Compresores HP
500	ABS / Epoxi	5	850	1/3
Dimen. Internas (mm) ancho x profundo x alto	Dimen. Externas (mm) ancho x profundo x alto	Peso Neto / Bruto	Volumen m ³	
650 x 535 x 1340	750 x 710 x 1620	103/123	1.0	